

DSG



**Hydraulische Abbruch-
und Sortiergreifer**

DURAVERT®

Deutsch

Abfallverarbeitung



Transportieren von Baumaterial



Renovations- und Abbrucharbeiten



Sortieren von Schrott



Trennen verschiedener Baumaterialien



Hydraulische Abbruch- und Sortiergreifer von Dehaco

Wenn ein hydraulischer Greifer von Dehaco etwas einmal in seinem Maul hat, lässt er es nicht so schnell wieder los. Die Greifer haben ein geringes Eigengewicht und ein großes Volumen, dennoch sind sie extrem stark, zuverlässig und benutzerfreundlich. Das ist das Ergebnis der Erfahrung, die Dehaco in über 30 Jahren aufgebaut hat.

Wir bieten verschiedene Modelle für spezifische Zwecke an, in Dutzenden von Ausführungen von klein bis groß. Sie finden daher immer einen passenden Greifer für die Arbeiten, die Sie ausführen müssen. Das kleinste Modell wiegt 40 kg und hat einen Inhalt von 30 Litern, der größte Greifer ist gigantisch, er wiegt 13.000 kg und kann 4.600 Liter aufnehmen.

In dieser Broschüre finden Sie eine Übersicht über die verschiedenen Modelle, die Anwendungsmöglichkeiten und die technischen Spezifikationen.

Die Modelle mit einem Drehkranz sind durch eine hydraulische Rotation um 360° unglaublich wendig. Durch die Öffnungen in den Schalen hat der Maschinist eine optimale Sicht auf die Arbeiten, die er dadurch mit der erforderlichen Präzision ausführen kann. Die Staubdichtung bei den Scharnieren sorgt für einen langen störungsfreien Betrieb.

Ab dem DSG603 sind alle Modelle mit zwei Drehmotoren ausgeführt, wodurch eine viel bessere Verteilung der Kraft auf dem Drehkranz ermöglicht wird. Die Modelle ab DSG803 sind mit zwei Zylindern ausgeführt. Dadurch verteilt sich die Kraft viel besser über die Schalen, wodurch sich diese synchron schließen.

Mieten Sie einen Greifer von Dehaco und erleben Sie selbst, wozu diese Greifer in der Lage sind. Eine Übersicht über die zu mietenden Maschinen finden Sie auf unserer Website: www.dehaco.nl

Kapitel

Seite

Eigenschaften von hydraulischen Abbruch- und Sortiergreifern	4-5
Abbruch- und Sortiergreifer MIT Rotation	6-13
Abbruch- und Sortiergreifer OHNE Rotation	14-15
Adapter	16-17



Eigenschaften

Hydraulische Abbruch- und Sortiergreifer

Hydraulische Rotation um 360°

Sehr wendig dank der hydraulischen Rotation um 360°

Zwei Drehmotoren

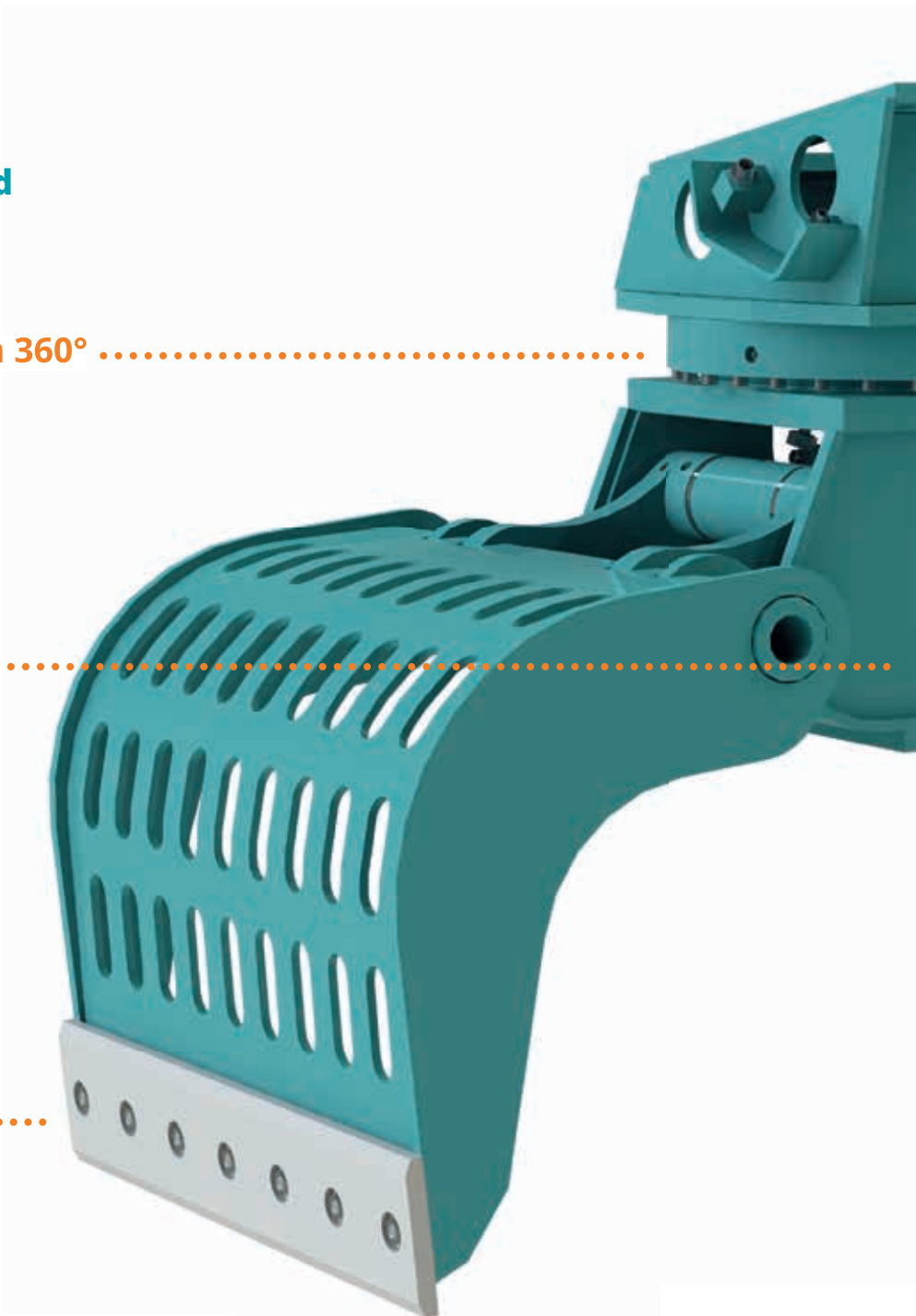
Ab dem DSG603-R sind alle Modelle standardmäßig mit zwei Drehmotoren ausgeführt. Ein großer Vorteil davon ist eine viel bessere Verteilung der Kraft auf dem Drehkranz.

Wechselmesser

Ab dem DSG250-R und der F-Serie sind alle Modelle mit austauschbaren und umdrehbaren Wechselmessern mit versunkenen Schrauben ausgeführt. Dadurch, dass die Messerschrauben versunken sind, bleibt kein Material dahinter hängen.

Optional

- Lieferbar mit Lasthalteventil
- Lackierung in gewünschter Farbe
- Ausgeführt mit geschlossenen Schalen anstatt mit perforierten Schalen





Drehkranz

Alle DSG Abbruch- und Sortiergreifer sind mit einem überdimensionierten Drehkranz ausgerüstet. Dadurch eignen sich alle Modelle extrem gut für die schwersten Anwendungen, und sogar für Abrissarbeiten.

Optimale Verteilung der Kraft durch doppelte Zylinder

Ab dem DSG803 sind alle Modelle mit zwei Zylindern ausgeführt. Ein großer Vorteil ist dabei, dass die Kraft viel besser über die Schalen verteilt wird, wodurch diese sich synchron schließen.

Minimaler Verschleiß

Durch die spezielle Zylinderanordnung und die Traverse bewegen sich die Zylinder nur minimal, wodurch nahezu kein Verschleiß an den Schläuchen im Inneren auftritt.

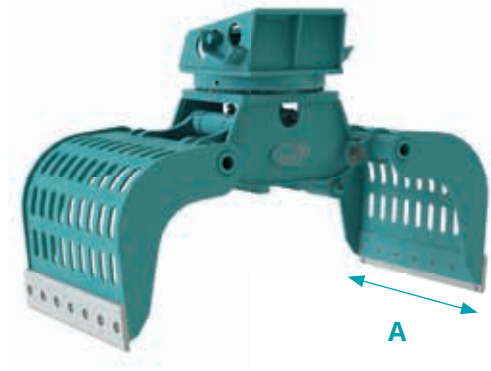
Zylinder mit Enddämpfung

Bei den DSG Abbruch- und Sortiergreifern werden keine Anschlagnocken verwendet. Die Zylinder sind mit einer leichten Enddämpfung ausgeführt.



Hydraulische Abbruch- und Sortiergreifer

Rotation DSG70-R - DSG13000-R



Technische Spezifikationen

		DSG70-R	DSG100-R	DSG150-R	DSG250-R	DSG400-R
Gewichtsklasse Träger ⁽¹⁾	t	0,7-1,2	1-2	1,2-3	2,5-4	4-6
Gewicht betriebsbereit ⁽²⁾	kg	75	90	140	240	350
Anzahl Zylinder		1	1	1	1	1
Arbeitsgewicht	bar	300	300	300	300	300
Anzahl Drehmotoren		1	1	1	1	1
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	170-210	170-210	170-210	170-210	190-210
Ölbedarf	l/min	15	20	25	35	40
Ölbedarf Drehen	l/min	5	5	10	10	12
Schalenbreite A	mm	300	350	450	500	600
Höhe geöffnet B	mm	595	610	650	710	880
Breite geöffnet C	mm	600	770	800	1.160	1.400
Höhe geschlossen D	mm	600	670	670	810	1.010
Breite geschlossen E	mm	430	500	545	785	850
Inhalt	l	30	40	70	100	150
Schließkraft	kN	6	7	15	20	23
Artikelnummer		1210.0018	1210.0001	1210.0006	1210.0010	1210.0014

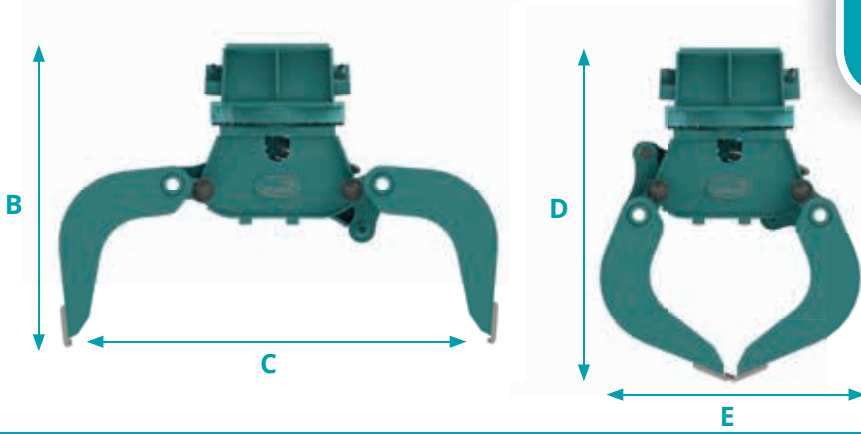
Technische Spezifikationen

		DSG1102-R	DSG1202-R	DSG1402-R	DSG1702-R	DSG1802-R
Gewichtsklasse Träger ⁽¹⁾	t	16-25	17-28	20-28	23-30	24-35
Gewicht betriebsbereit ⁽²⁾	kg	1.400	1.500	1.600	1.750	1.800
Anzahl Zylinder		2	2	2	2	2
Arbeitsgewicht	bar	350	350	350	350	350
Anzahl Drehmotoren		2	2	2	2	2
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210	190-210	190-210	190-210	190-210
Ölbedarf	l/min	150	160	160	170	170
Ölbedarf Drehen	l/min	35	35	35	35	35
Schalenbreite A	mm	900	1.000	1.200	1.200	1.200
Höhe geöffnet B	mm	1.465	1.470	1.470	1.430	1.425
Breite geöffnet C	mm	2.100	2.100	2.100	2.250	2.400
Höhe geschlossen D	mm	1.665	1.660	1.660	1.695	1.690
Breite geschlossen E	mm	1.300	1.300	1.300	1.340	1.350
Inhalt	l	750	800	850	900	950
Schließkraft	kN	55	68	68	80	80
Artikelnummer		1210.0025	1210.0026	1210.0027	1210.0068	1210.0067

(1) Gewichtsangaben gelten ausschließlich für Standardträger.

Jede Abweichung muss vor der Montage mit Dehaco und/oder dem Hersteller des Trägers vereinbart werden.


(2) Nettogewicht inklusive Adapterplatte und Wechselschneidmesser (Näherungswerte).




DSG450-R	DSG452-R	DSG502-R	DSG603-R	DSG803-R	DSG903-R	DSG1003-R
5-8	6-11	7-12	10-16	12-20	13-20	16-20
400	450	600	775	935	985	995
1	1	1	2	2	2	2
300	320	350	350	350	350	350
1	1	1	2	2	2	2
190-210	190-210	190-210	190-210	190-210	190-210	190-210
50	70	90	100	120	120	120
12	15	15	25	25	25	25
700	700	600	800	800	900	1.000
900	990	1.050	1.140	1.245	1.245	1.245
1.500	1.550	1.700	1.750	1.950	1.950	1.950
1.055	1.156	1.235	1.318	1.465	1.465	1.465
890	885	1.055	1.070	1.170	1.170	1.175
200	200	300	400	500	600	700
24	24	30	35	46	46	46
1210.0016	1210.0062	1210.0037	1210.0055	1210.0057	1210.0058	1210.0059

DSG1900-R	DSG2500-R	DSG2700-R	DSG3000-R	DSG4000-R	DSG5003-R	DSG13000-R
25-38	28-40	30-50	30-50	40-65	45-100	100-200
1.900	2.500	2.700	3.000	3.910	5.000	13.000
2	2	2	2	2	2	2
350	350	350	350	350	350	350
2	2	2	2	2	2	2
190-210	190-210	190-210	190-210	190-210	190-210	190-250
180	200	200	200	250	250	250
35	35	35	35	40	60	100
1.200	1.200	1.360	1.500	1.500	1.500	1.800
1.450	1.635	1.635	1.635	1.800	1.880	3.135
2.250	2.250	2.250	2.450	2.850	3.000	4.400
1.700	1.830	1.830	1.935	2.050	2.200	3.420
1.340	1.370	1.370	1.475	1.755	1.890	2.700
900	1.000	1.100	1.300	1.500	1.600	4.600
80	90	90	90	110	130	180
1210.0009	1210.0011	1210.0012	1210.0013	1210.0048	1210.0065	1210.0029


Hydraulische Abbruch- und Sortiergreifer

Gewichtsklasse Träger  0,7 - 1,2 ton		DSG70-R
Gewicht betriebsbereit	kg	75
Arbeitsgewicht	bar	300
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	170-210
Ölbedarf	l/min	15
Ölbedarf Drehen	l/min	5
Inhalt	l	30
Artikelnummer		1210.0018




Gewichtsklasse Träger  1 - 2 ton		DSG100-R
Gewicht betriebsbereit	kg	90
Arbeitsgewicht	bar	300
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	170-210
Ölbedarf	l/min	20
Ölbedarf Drehen	l/min	5
Inhalt	l	40
Artikelnummer		1210.0001




Gewichtsklasse Träger  1,2 - 3 ton		DSG150-R
Gewicht betriebsbereit	kg	140
Arbeitsgewicht	bar	300
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	170-210
Ölbedarf	l/min	25
Ölbedarf Drehen	l/min	10
Inhalt	l	70
Artikelnummer		1210.0006



Gewichtsklasse Träger  2,5 - 4 ton		DSG250-R
Gewicht betriebsbereit	kg	240
Arbeitsgewicht	bar	300
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	170-210
Ölbedarf	l/min	35
Ölbedarf Drehen	l/min	10
Inhalt	l	100
Artikelnummer		1210.0010



Gewichtsklasse Träger  4 - 6 ton		DSG400-R
Gewicht betriebsbereit	kg	350
Arbeitsgewicht	bar	300
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	40
Ölbedarf Drehen	l/min	12
Inhalt	l	150
Artikelnummer		1210.0014



Gewichtsklasse Träger  **5 - 8 ton**

DSG450-R

Gewicht betriebsbereit	kg	400
Arbeitsgewicht	bar	300
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	50
Ölbedarf Drehen	l/min	12
Inhalt	l	200
Artikelnummer		1210.0016



Gewichtsklasse Träger  **6 - 11 ton**

DSG452-R

Gewicht betriebsbereit	kg	450
Arbeitsgewicht	bar	320
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	70
Ölbedarf Drehen	l/min	15
Inhalt	l	200
Artikelnummer		1210.0062



Gewichtsklasse Träger  **7 - 12 ton**

DSG502-R

Gewicht betriebsbereit	kg	600
Arbeitsgewicht	bar	320
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	90
Ölbedarf Drehen	l/min	15
Inhalt	l	300
Artikelnummer		1210.0037



Gewichtsklasse Träger  **10 - 16 ton**

DSG603-R

Gewicht betriebsbereit	kg	775
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	100
Ölbedarf Drehen	l/min	25
Inhalt	l	400
Artikelnummer		1210.0055




Gewichtsklasse Träger  **12 - 20 ton**

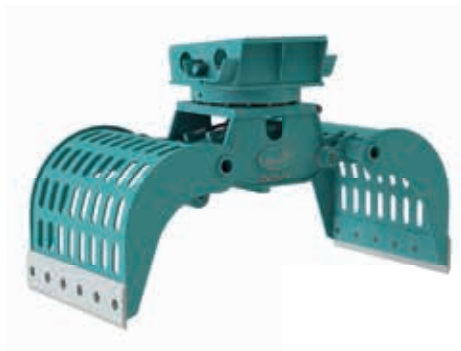
DSG803-R


Gewicht betriebsbereit	kg	935
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	120
Ölbedarf Drehen	l/min	25
Inhalt	l	500
Artikelnummer		1210.0057




Hydraulische Abbruch- und Sortiergreifer

Gewichtsklasse Träger	 13 - 20 ton	DSG903-R
Gewicht betriebsbereit	kg	985
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	120
Ölbedarf Drehen	l/min	25
Inhalt	l	600
Artikelnummer		1210.0058




Gewichtsklasse Träger	 16 - 20 ton	DSG1003-R
Gewicht betriebsbereit	kg	995
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	120
Ölbedarf Drehen	l/min	25
Inhalt	l	700
Artikelnummer		1210.0059




Gewichtsklasse Träger	 16 - 25 ton	DSG1102-R
Gewicht betriebsbereit	kg	1.400
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	150
Ölbedarf Drehen	l/min	35
Inhalt	l	750
Artikelnummer		1210.0025



Gewichtsklasse Träger	 17 - 28 ton	DSG1202-R
Gewicht betriebsbereit	kg	1.500
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	160
Ölbedarf Drehen	l/min	35
Inhalt	l	800
Artikelnummer		1210.0026



Gewichtsklasse Träger	 20 - 28 ton	DSG1402-R
Gewicht betriebsbereit	kg	1.600
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	160
Ölbedarf Drehen	l/min	35
Inhalt	l	850
Artikelnummer		1210.0027



Gewichtsklasse Träger  **23 - 30 ton** **DSG1702-R**

Gewicht betriebsbereit	kg	1.750
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	170
Ölbedarf Drehen	l/min	35
Inhalt	l	900
Artikelnummer		1210.0068



Gewichtsklasse Träger  **24 - 35 ton** **DSG1802-R**

Gewicht betriebsbereit	kg	1.800
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	170
Ölbedarf Drehen	l/min	35
Inhalt	l	950
Artikelnummer		1210.0067



Gewichtsklasse Träger  **25 - 38 ton** **DSG1900-R**

Gewicht betriebsbereit	kg	1.900
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	180
Ölbedarf Drehen	l/min	35
Inhalt	l	900
Artikelnummer		1210.0009



Gewichtsklasse Träger  **28 - 40 ton** **DSG2500-R**

Gewicht betriebsbereit	kg	2.500
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	180
Ölbedarf Drehen	l/min	35
Inhalt	l	1.000
Artikelnummer		1210.0006



Gewichtsklasse Träger  **30 - 50 ton** **DSG2700-R**

Gewicht betriebsbereit	kg	2.700
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	200
Ölbedarf Drehen	l/min	35
Inhalt	l	1.100
Artikelnummer		1210.0012



Hydraulische Abbruch- und Sortiergreifer

Gewichtsklasse Träger 30 - 50 ton

DSG3000-R

Gewicht betriebsbereit	kg	3.000
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	200
Ölbedarf Drehen	l/min	35
Inhalt	l	1.300
Artikelnummer		1210.0013



Gewichtsklasse Träger 40 - 65 ton

DSG4000-R

Gewicht betriebsbereit	kg	3.910
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	250
Ölbedarf Drehen	l/min	40
Inhalt	l	1.500
Artikelnummer		1210.0048



Gewichtsklasse Träger 45 - 100 ton

DSG5003-R

Gewicht betriebsbereit	kg	5.000
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	250
Ölbedarf Drehen	l/min	60
Inhalt	l	1.600
Artikelnummer		1210.0065



Gewichtsklasse Träger 100 - 200 ton

DSG13000-R

Gewicht betriebsbereit	kg	13.000
Arbeitsgewicht	bar	350
Arbeitsgewicht Drehmotoren	bar	190-210
Ölbedarf	l/min	250
Ölbedarf Drehen	l/min	100
Inhalt	l	4.600
Artikelnummer		1210.0029

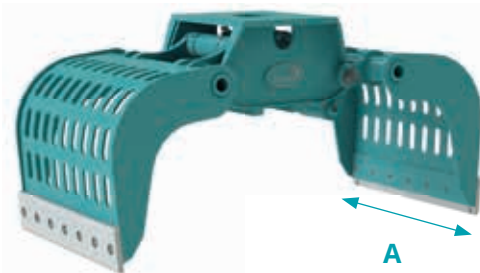




DSG1402-R

Hydraulische Abbruch- und Sortiergreifer

Ohne rotation DSG70-F - DSG2500-F



Technische Spezifikationen

		DSG70-F	DSG100-F	DSG150-F	DSG250-F	DSG400-F
Gewichtsklasse Träger ⁽¹⁾	t	0,7-1,2	1,2-3	1,2-3	2,5-4	4-6
Gewicht betriebsbereit ⁽²⁾	kg	40	50	100	200	280
Anzahl Zylinder		1	1	1	1	1
Arbeitsgewicht	bar	300	300	300	300	300
Ölbedarf	l/min	15	25	25	35	40
Schalenbreite A	mm	300	450	450	500	600
Höhe geöffnet B	mm	365	500	500	595	675
Breite geöffnet C	mm	600	800	800	1.160	1.400
Höhe geschlossen D	mm	385	540	540	695	840
Breite geschlossen E	mm	430	545	545	785	850
Inhalt	l	30	70	70	100	150
Schließkraft	kN	6	15	15	20	23
Artikelnummer		1210.0038	1210.0069	1210.0063	1210.0040	1210.0015

Technische Spezifikationen

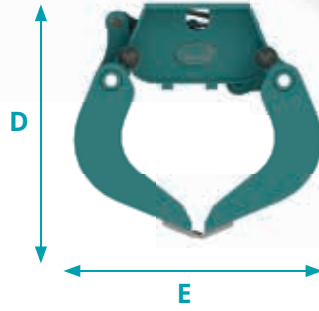
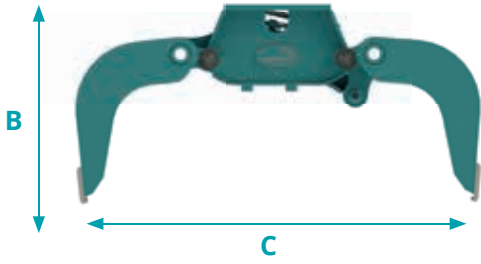
		DSG1202-F	DSG1402-F	DSG1702-F	DSG1900-F	DSG2500-F
Gewichtsklasse Träger ⁽¹⁾	t	17-28	20-28	23-30	25-38	28-40
Gewicht betriebsbereit ⁽²⁾	kg	1.120	1.220	1.300	1.900	2.500
Anzahl Zylinder		2	2	2	2	2
Arbeitsgewicht	bar	350	350	350	350	350
Ölbedarf	l/min	150	150	150	180	200
Schalenbreite A	mm	1.000	1.200	1.200	1.200	1.200
Höhe geöffnet B	mm	1.050	1.050	1.015	1.020	1.190
Breite geöffnet C	mm	2.100	2.100	2.250	2.200	2.200
Höhe geschlossen D	mm	1.230	1.230	1.260	1.270	1.380
Breite geschlossen E	mm	1.300	1.300	1.340	1.700	1.830
Inhalt	l	750	750	750	900	1.000
Schließkraft	kN	55	55	55	80	90
Artikelnummer		1210.0075	1210.0076	1210.00??	1210.0078	1210.0079

(1) Gewichtsangaben gelten ausschließlich für Standardträger.

Jede Abweichung muss vor der Montage mit Dehaco und/oder dem Hersteller des Trägers vereinbart werden.

(2) Nettogewicht inklusive Adapterplatte und Wechselschneidmesser (Näherungswerte).

DSG



DSG450-F	DSG452-F	DSG502-F	DSG603-F	DSG803-F	DSG903-F	DSG1003-F	DSG1102-F
4-6	6-11	7-12	10-16	12-20	12-20	16-20	16-25
290	300	410	500	775	785	1.170	1.025
1	1	1	1	2	2	2	2
300	320	350	350	350	350	350	350
40	70	90	100	120	120	120	120
700	700	600	800	800	900	900	900
705	710	745	760	885	885	885	1.030
1.500	1.550	1.700	1.750	1.950	1.950	1.950	2.100
875	875	925	955	1.105	1.105	1.105	1.240
890	885	1.055	1.070	1.170	1.170	1.170	1.300
150	200	300	400	500	500	500	750
23	24	30	35	46	46	46	55
1210.0041	1210.0070	1210.0042	1210.0071	1210.0061	1210.0072	1210.0073	1210.0074



DSG400-F

Hydraulische Abbruch- und Sortiergreifer

Adapter

Für jeden Baggertyp und jede Gewichtsklasse sind Systeme zur Aufhängung verfügbar. Im Sortiment von Dehaco finden Sie die folgende Adapter:

- CW Verachttert Adapter (Benelux)
- Lehnhoff MS Adapter (Germany)
- Engcon S Adapter
- Hydrema Adapter
- Terex Fuchs MHL Adapter
- Hitachi ZX Adapter
- Atlas TC Adapter
- Liebherr LH Adapter



■ CW Verachttert universelle Aufhängung



CW Verachttert



Oilquick OQ80



- Aufhängung mit **festen Stiften** für Schnellwechsler, die an einem Haken dazwischen gehängt werden. Zum Beispiel: Engcon S-, Hydrema, Lehnhoff.



- Aufhängung mit **losen Stiften** für Aufhängung mit Direktanschluss. Zum Beispiel: Terex Fuchs, Hitachi, Liebherr.



■ OilQuick



■ Lehnhoff



Engcon S



Lehnhoff

DHG603-R



DHG1402-7T-R



Hydraulische Holzgreifer

Mit drehen DHG-R



Ohne drehen DHG-F



Mit drehen DHG-7T-R



Ohne drehen DHG-7T-F

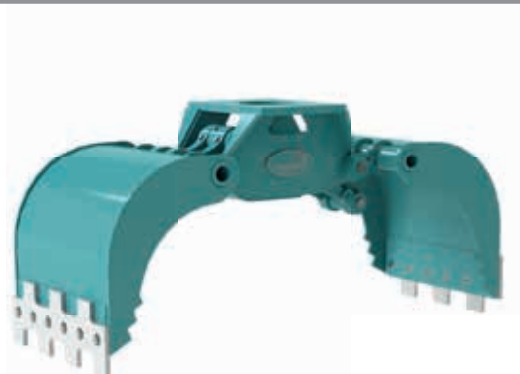


Hydraulische Multigreifer

Mit drehen DMG-R



Ohne drehen DMG-F





Hydraulische Geräte



Staubkontrollprodukte



Safety-Geräte

Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler, wenn Sie weitere Informationen wünschen:



Copyright 2018, DuraVert - Dehaco

DuraVert - Dehaco behält sich das Recht vor, zwischenzeitlich Veränderungen an den Produkten vorzunehmen.

Druck- und Satzfehler vorbehalten. Die Produktfarben können in der Realität von den gedruckten Farben abweichen.

